

CORTONANTIQUARIA

Mostra Mercato Nazionale d'Antiquariato
21 AGOSTO - 5 SETTEMBRE

Centro Convegni S. Agostino
CORTONA
Arezzo



CITTÀ DI CORTONA



Cortona Sviluppo Srl

con il sostegno di



CAMERA DI COMMERCIO
AREZZO-SIENA



fondata nel 1881



BEST FIELDS, BEST FOOD.



GRUPPO FERROVIE DELLO STATO



Organizzazione: **CORTONA SVILUPPO** srl
0575 630158 - info@cortonantiquaria.it - www.cortonantiquaria.it

Per i gruppi si consiglia la prenotazione

LUN

GIOV

VEN

MAR

MER

SAB

DOM

10.00-13.00 / 15.30-20.00

15.30-20.00

10.00-20.00

2021
EDIZIONE 59